# Требования к тезисам 83-й НТК

**«Актуальные проблемы современной науки, техники и образования»**

Объём публикации – **1 полная страница формата А5** (300-400 слов).

Количество авторов в одном тезисе – не более 6 человек

Количество публикаций – **не более 3-х тезисов от одного автора,**

Тезисы студентов, магистрантов **обязательно** в соавторстве с научным руководителем, отвечающим за качество публикуемого материала

*В случае если количество тезисов от одного автора (научного руководителя) более трех, научный руководитель может быть указан после списка использованных источников с красной строки.* *Пример:*

Работа выполнена под научным руководством доц., канд. техн. наук Иванова И.И.).

## При наборе текста необходимо выдерживать следующие требования:

* формат страницы – А5 (148×210 мм);
* поля: левое и правое – 18 мм, верхнее – 15 мм, нижнее – 20 мм;
* шрифт основного текста – Times New Roman, размер 9 пт;
* шрифт списка использованных источников Times New Roman, размер 8-9 пт;
* межстрочный интервал – одинарный;
* отступ перед каждым абзацем (красная строка) – 6 мм.
* расстановка переносов – «Авто».

## Тезисы должны содержать:

* УДК
* Сведения об авторах (фамилия, инициалы, идентификатор Author ID в РИНЦ (см. прил. 1))
* Название доклада (печатается на следующей строке прописными буквами).
* Текст тезисов, в котором четко формулируется рассматриваемая проблема, используемый подход к ее решению, излагаются основные полученные результаты. В структуре тезисов желательно указать: актуальность исследования, цель разработки, краткое описание решения, полученные результаты.
* Список литературы, оформленный с помощью инструментов РИНЦ

(*РИНЦ* – *инструменты* – *ссылка для цитирования*)

Рисунки и таблицы следует располагать непосредственно после ссылки (рисунки в конце текста статьи не вставлять).

Рисунки должны быть нередактируемыми, вставленными в текст статьи в виде картинки, желательно в ч/б варианте.

# Тезисы, не отвечающие требованиям, а также поданные после

# 17 февраля 2025 года, будут отклонены!

# ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ТЕЗИСОВ

УДК 634.746-519

**Логунова О.С.** **(**AuthorID: 369721), **Волков А.Г.** (AuthorID: 1255115)

**ПОСТАНОВКА ЗАДАЧИ ПО СОЗДАНИЮ 3D ВИЗУАЛИЗАЦИИ**

**ЛАБОРАТОРНОГО СТЕНДА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ДЕФЕКТОВ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА**

В настоящее время большую роль в экономике Российской Федерации играет металлургическая отрасль. Продукция, производимая в данной отрасли, используется в большом количестве различных сфер, начиная от производства металлических упаковок в пищевой промышленности, заканчивая судостроением. Распространённое использование продуктов металлургической отрасли накладывает повышенные требования к качеству её конечной продукции. Для повышения качества производимой продукции существуют системы оптического контроля, которые основаны на использовании визуально-оптического вида неразрушающего контроля качества контролируемого объекта. Визуально-оптический метод основан на визуальном осмотре объектов контроля невооруженным глазом или при помощи оптических средств, а также на анализе результатов взаимодействия оптического излучения с объектом контроля [1]. Использование систем оптического контроля широко распространено на производствах для контроля качества производимой продукции. Например, системы оптического контроля могут использоваться для идентификации дефектов листовых материалов, таких как бумага или металл. Для разработки и настройки систем оптического контроля используются лабораторные стенды, моделирующие реальные линии производства. Например, для контроля поверхностных дефектов проката металла в ЛПЦ-11 ПАО «ММК» и ЛПЦ «MMK Metalurji» установлена система оптического контроля качества поверхности полосы ISRA Vision Parsytec. Для моделирования реальных линий этих производств используется лабораторный стенд.

**Список используемых источников**

1. Никифоров, А. А. Современные методы определения дефектов неразрушающими методами контроля (обзор) / А. А. Никифоров, М. Д. Душаньков, А. И. Сорокин // Современные материалы, техника и технология : Материалы 3-й Международной научно-практической конференции, Курск, 27 декабря 2013 года / Ответственный редактор Горохов А.А.. Том 1. – Курск: Юго-Западный государственный университет, 2013. – С. 249-251. – EDN SCUEYV.

2. Логунова, О. С. Системы оптического контроля качества поверхности стальной полосы / О. С. Логунова, А. В. Маркевич, Е. А. Гарбар // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2023. – № 2. – С. 299-305. – DOI 10.24412/2071-6168-2023-2-299-305. – EDN QAOHDH.

**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ**

**списка используемых источников**

1. Парсентьев, О. С. Анализ магнитных параметров броневых сталей отечественных танков для определения их критического состояния / О. С. Парсентьев // Вестник Луганского государственного университета имени Владимира Даля. – 2022. – № 11(65). – С. 191-202. – EDN EJZOQX.
2. Патент № 2185460 C2 Российская Федерация, МПК C22C 38/46. Высокопрочная броневая листовая сталь : № 99112695/02 : заявл. 10.06.1999 : опубл. 20.07.2002 / Е. А. Камаев, С. А. Сахаров ; заявитель ООО "Баллистические защитные технологии "Форт". – EDN ZNIWCL.
3. Туричин, Г. А. Гибридная лазерно-дуговая сварка броневых сталей / Г. А. Туричин, И. А. Цибульский, М. В. Кузнецов // Обработка материалов: современные проблемы и пути решения: Сборник трудов Всероссийской научно-практической конференции молодых ученых, аспирантов и студентов, Юрга, 26–28 ноября 2015 года / Национальный исследовательский Томский политехнический университет; Ответственный редактор Д.А. Чинахов. – Юрга: Национальный исследовательский Томский политехнический университет, 2015. – С. 72-77. – EDN SZKPSO.